



Acryl-R® SM5555

丙烯酸酯密封胶

技术资料

产品说明：

Acryl-R® SM5555是一种固化后强度很高的溶剂型丙烯酸酯密封胶。试验结果表明，这种丙烯酸酯密封胶具备很好的柔韧性，优越的表面粘接强度和抗紫外线和红外线辐射性能。便于使用，收缩量小，快速表干，在不加预涂层的条件下，能于很多基材相粘接。是一个很好的密封胶/胶粘剂。

优点：

- 极好的粘附力。
- 可粘接密封大多数建筑基材，和不同材质的基材。
- 突出的耐紫外线能力而不泛黄。
- 快速表干结膜。
- 永久的柔韧性。
- 易于上漆并防霉。
- 可用于玻璃背胶，易去除和易再上背胶。
- 可再修复，可以粘接自身。

典型的应用：

- 木制，聚氯乙烯，铝门窗与玻璃的密封。固化后，密封胶受风能力超过每平方英尺上130磅，相当与每小时228英里的风速(风荷载)。
- 防水侧墙和顶板接轨密封。
- 密封前方和后方扰流板，汽车装饰，成型，车身接缝，焊接接头。
- 房车，公共汽车和拖车的窗户，门，天窗，空调机等部位密封。

符合检测标准：

AAMA 805.2
(玻璃背胶)

应用限制：

- 温度低于度40°F (4.6°C)，表面结霜。
- 在连续水下浸没的连接上。
- 动态伸缩接头上。
- 在没有作过测试的基材上。
- 在受拉的聚碳酸酯或者丙烯酸表面上作为狭窄接口接缝密封胶。
- 在聚苯稀塑料或聚苯稀泡沫上。
- 在位移超过15%，或密封部位的宽度超过3/8" 英寸部位。

典型性能：

性能	代表值	试验方法
气味：	在固化前呈芳香溶剂气味；固化后变为无味。	
固含量：	最小 62%	ASTM D 1475
粘度：	500,000 cps	HBT Brookfield Viscometer
闪点：	48°F (8.89°C)	ASTM D56 特氏闭口杯法
延展率：	最小100%	ASTM D412
硬度(肖氏A号硬度计)：	24 - 30肖氏A	ASTM C 661
剥离强度(玻璃/铝)：	最小20磅/英寸	ASTM C794
流变度：	最大0.1"	ASTM D2202
固化时间： 表干时间： 可上油漆： 固化完成：	15-20 分钟 1-2 小时 7-10 天	四分之一上胶截面直径，在温度25C;湿度50%条件下固化速度。温度高，湿度大可加快固化。
放水性：	很好	AAMA 800
车体表面位移	通过	AAMA 800
挤出速度：	55-80 秒 (20 克)	ASTM D2452 (室温条件下，用每平方英寸60磅的压力，从0.1405英寸直径出口挤出20克密封胶所需要的时间)
密度：	8.7磅/加仑	ASTM D1475
可油漆性：	与大部分的醇酸树脂，漆和真漆溶剂有很好的兼容性。	
工作温度范围：	0 到180华氏度 (-17.77 到82.22摄氏度)	
储存期限：	在27摄氏度以下在密封的容器中SM5555的储存期限为12个月。	

使用指南：

表面准备

- 在彻底清洁及干燥表面后才使用该密封胶。去除所有陈旧的粘合剂或密封剂。如果密封部位深度大于3/8"英寸，用橡胶填缝条填充(上胶深度小于3/8"英寸)。
- SM5555使用温度应在40华氏度以上，而且气候干燥。在低温条件下，为了方便使用，在上胶前将该密封胶加热到室温。

使用技巧

- 以45度角压力均匀地在密封处上SM5555。
- SM5555可以用与油灰刀修复表面，然后用异丙醇或二甲苯清洁多余的密封胶。

清理

- 在SM5555固化前用二甲苯或甲苯清洗工具和设备。使用溶剂时，要遵循必要的预防措施。
- 用二甲苯或甲苯清除干燥的SM5555薄膜。

玻璃背胶使用指南：

用标准嵌缝密封胶枪或工业泵和流枪设备，以46大气压的压力挤出该密封胶。泵或泵头系统的软管和所有密封/包装系统必须是聚四氟乙烯或聚丙烯。密封表面应该清洁干燥。用溶剂或机械手段清洗金属，玻璃或塑料表面。洗涤剂或肥皂和水清洗治疗是不推荐使用的。去除保护膜，用薄膜制造商推荐的溶剂清洁密封表面，确保无表面残留物。在通常情况下，用干净的布或纸巾沾溶剂清洗。用另一块干净的布或纸巾擦干残留的溶剂。清洗溶剂不能让空气干燥或蒸发。**请在使用溶剂前阅读所有标签。以安全起见，请参照溶剂制造商的建议和指令。**

预防措施：

如果这个产品是用在直接接触或靠近其他任何胶或弹性体，买方或用户在使用之前，必须进行相容性测试工作。买方在使用之前，还需确定该产品是否适用于他们的需求。避免皮肤和眼睛接触。与人接触没有固化的密封胶可能刺激皮肤和眼睛。如果与眼镜接触，用温水冲洗眼睛15分钟，呼叫医师。与皮肤接触后，移走密封胶，以擦手纸和肥皂水清洗15分钟。如果吞下密封胶，不试图呕吐，呼叫医师。防止儿童接触密封胶。这种产品是为制造工业用而已。

粘附力的预先检验：

在其应用的基体样品上，预先测试SM5555的粘附力，目的是排除位场问题。该测试有助于确定适当的表面预处理方法和应用前的有效的清洁技术。

免责声明：

Schnee-Morehead[®], Inc施耐公司对此处所述的材料，不提供任何明示或默示的担保，包括但不限于任何默示的担保，或者商业适售性、特定目的之适用性。由于此处所述材料的使用，在应用，处理和/或使用方法上潜在居多可变因素，接受并使用这些材料的用户应对最终结果承担全部责任。Schnee-Morehead[®], Inc施耐公司的产品应根据“现状”条款和条件进行购买，如果产品被证实不合格，施耐公司可以完全自行决定，唯一的补救措施应是更换其不合格产品。另外，Schnee-Morehead[®], Inc施耐公司对使用该材料造成的任何损害或损失，无论是直接性、间接性、特殊性、附随性或衍生性的损害或损失，不管是根据法定理论断定的情况，包括疏忽说、违反担保说、严格责任说，概不负责。

完整的技术资料可从Schnee-Morehead[®], Inc公司获得。寻求技术援助、客户服务和一般资讯请致电

1-800-TRUSTSM，1-800-878-7879

Schnee-Morehead[®], Inc施耐公司

111 N. Nursery Road

Irving, TX 75060

电话：972-438-9111 传真：972-554-3939

网址：www.trustsm.com